به نام ایزد دانا

(کاربرگ طرح درس) تاریخ به­روز رسانی: 5/6/1401

دانشکده :هنر نیمسال اول/دوم سال تحصیلی1402-1401

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| مقطع: کارشناسی\* کارشناسی ارشد□ دکتری□ | | | تعداد واحد: نظری1عملی1 | | فارسی: مواد و روشهای ساخت 2 | | نام درس |
| پیش­نیازها و هم­نیازها: | | | | | لاتین: | |
| شماره تلفن اتاق: 31535361 | | | | مدرس/مدرسین: محرم قهرمانی درویش | | | |
| https://mghahremani.profile.semnan.ac.ir/: منزلگاه اینترنتی | | | | پست [الکترونیکیm\_ghahremani@semnan.ac.ir](mailto:الکترونیکیm_ghahremani@semnan.ac.ir) | | | |
| برنامه تدریس در هفته و شماره کلاس: | | | | | | | |
| اهداف درس: | | | | | | | |
| امکانات آموزشی مورد نیاز: | | | | | | | |
| امتحان پایان­ترم | امتحان میان­ترم | ارزشیابی مستمر(کوئیز) | | فعالیت­های کلاسی و آموزشی | | نحوه ارزشیابی | |
| 12 |  | 3 | | 5 | | درصد نمره | |
| فرآیندهای تولید ( محمد اسماعیل اسدی) | | | | | | منابع و مآخذ درس | |

**بودجه­بندی درس**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **توضیحات** | **مبحث** | **شماره هفته آموزشی** |
| تهیه منابع مکتوب معرفی شده توسط دانشجویان | معرفی منابع, تعیین خط و مشی درس در طول ترم | **1** |
| - | مقدمه ای بر مواد و فرآیندهای تولید | **2** |
| ارائه کار عملی | خواص مواد – مواد مهندسی | **3** |
| ارائه کار عملی | فلزات و آلیاژهای آهنی | **4** |
| ارائه کار عملی- | فلزات و آلیاژهای غیر آهنی | **5** |
| ارائه کار عملی | مواد غیر فلزی(پلاستیک ها، الستومرها، سرامیک هاو مواد مرکب) | **6** |
| ارائه کار عملی- | انتخاب مواد و جایگزینی مواد در تولید | **7** |
| ارائه کار عملی | اندازه گیری و بازبینی- اسیستم ها و بزارهای اندازه گیری | **8** |
| ارائه کار عملی | فرآیندهای شکل دهی مواد ( ریخته گری، آهنگری) | **9** |
| ارائه کار عملی | فرآیندهای ماشین کاری (ابزارهای تراش در ماشین کاری) | **10** |
| ارائه کار عملی | فرآیندهای ماشین کاری (گرد تراشی، سوراخکاری، مته کاری، پیچ تراشی) | **11** |
| ارائه کار عملی | فرآیندهای ماشین کاری (فرز کاری، چرخ دنده سازی) | **12** |
| ارائه کار عملی | فرآیندهای ماشین کاری (صفحه تراشی، خان کشی، اره کاری و سوهان کاری) | **13** |
| ارائه کار عملی | فرآیندهای ماشین کاری (ماشین کاری سایشی، ورق کاری، متالوژی پودر) | **14** |
| ارائه کار عملی | فرآیندهای ماشین کاری غیر مرسوم (ماشین کاری الکترو شیمیائی، شیمیائی و حرارتی) | **15** |
|  | فرآیندهای اتصال دهی | **16** |